



INFORMACION GENERAL

FECHA: 14 de abril 2024

LUGAR: Ciudad de Santa Rosa, La Pampa, República Argentina

LARGADA Y LLEGADA: frente al Edificio Municipal sito en Avenida San Martín 50

HORA: 8.00 hs.

ORGANIZACIÓN: Dirección de Deportes y Recreación de la Municipalidad de Santa Rosa.

FISCALIZACIÓN: Federación Atlética Pampeana (afiliada a la Confederación Argentina de Atletismo).

CATEGORÍA MAYORES - AÑOS DE NACIMIENTO: 2001 en adelante.

Descripción técnica del circuito: Urbano, terreno plano, altitud 176 m sobre el nivel del mar, medido de acuerdo a normativas CADA, WORD ATHLETICS.

INSCRIPCIONES

La **Confederación Argentina de Atletismo** comunica que las **inscripciones** de los atletas para éste evento, deberán realizarse únicamente por la **web de la Confederación Argentina de Atletismo**. El único sistema de inscripciones habilitado es el de licencias de

la C.A.D.A., para lo cual previamente deberán estar los atletas registrados en el mismo y con la licencia anual actualizada y vigente. Asimismo, todos los atletas deberán contar con la revisión médica cargada en el sistema y tendrán que colocarse marcas reales y vigentes de referencia para una adecuada confección y organización del evento.

Las inscripciones cerrarán el **lunes 8 de abril de 2024 a las 12.00 horas**. En caso de dudas al respecto de éste tópico contactarse con administracion@cada-atletismo.org.

KITS Y NÚMEROS

Todos los participantes del Campeonato Nacional deberán ratificar su inscripción y retirar el número de competencia en la **Municipalidad de Santa Rosa (Avenida San Martín 50)**, el **viernes 12 de abril de 13,00 hs. a 20,00 hs.** o el **sábado 13 de abril de 8,00 hs. a 20,00 hs.**

ARANCELES

Se recuerda a las instituciones que deberán abonar los aranceles vigentes directamente a la C.A.D.A. siguientes aranceles vigentes de la C.A.D.A. según lo aprobado por Consejo Directivo y comunicados en el Boletín Informativo 1/24:

- ARANCEL POR FEDERACION: \$18.500 (a pagar a C.A.D.A.)
- ARANCEL POR ATLETA: \$3.000 (a abonar al organizador al momento de ratificar inscripciones)

PREMIACIÓN

La premiación se realizará ni bien finalice la misma.

Toda la información general sobre la carrera 38° MARATÓN INTERNACIONAL “A PAMPA TRAVIESA” de la Ciudad de Santa Rosa, está disponible en la web

<https://apt.santarosa.gob.ar>

Récords de circuito a batir 42,195 k:

Hernán Oscar Cortínez 2.13.42

Daiana Alejandra Ocampo 2.31.41

Abastecimientos:

Agua cada 5 kilómetros.

Bebidas isotónicas en kilómetros 26, 30 y 35,

Frutas en kilómetros 26, 30 y en las llegadas de 21 k y 42 k.