



## INFORMACION GENERAL

**FECHA: 6 de abril 2025**

**LUGAR: Ciudad de Santa Rosa, La Pampa, República Argentina**

**ORGANIZACIÓN: Dirección de Deportes y Recreación de la Municipalidad de Santa Rosa**

**FISCALIZACIÓN: Federación Atlética Pampeana (afiliada a la Confederación Argentina de Atletismo)**

**LARGADA Y LLEGADA: frente al Edificio Municipal sito en Avenida San Martín 50**

**HORA: 8.00 hs.**

**Descripción técnica del circuito: Urbano, terreno plano, altitud 180 m sobre el nivel del mar, medido de acuerdo a normativas CADA, WORD ATHLETICS.**

**PARTICIPACIÓN: De acuerdo al Reglamento Técnico de CADA se realizará en la categoría Mayores y U23**

## INSCRIPCIONES

La Confederación Argentina de Atletismo comunica que las inscripciones de los equipos para este evento, a cargo de la Federaciones Afiliadas, deberán realizarse únicamente por la Web de la CADA, como todos los campeonatos nacionales. El único sistema de

inscripciones habilitado es el que está implementado en la web-CADA, para lo cual, las federaciones deberán tener en cuenta que los atletas deberán estar registrados en el fichaje nacional, el que debe estar actualizado y completo.

El cierre de las mismas será el día **lunes 31 de marzo a las 23.59 hs.** Para más información: [administracion@cada-atletismo.com](mailto:administracion@cada-atletismo.com)

## KITS Y NÚMEROS

Todos los participantes del Campeonato Nacional deberán **ratificar su inscripción y retirar el número** de competencia por el comercio El Chaltén (Avenida San Martín esquina Moreno), el viernes 4 de abril de de 13,00 a 20,00 y el sábado 5 de abril de 8,00 a 20,00.

## ARANCELES

Los atletas que participen en el Campeonato Nacional no pagarán la inscripción al Maratón. Las Federaciones deberán abonar el arancel de CADA para Campeonatos Nacionales (\$33.300) y los atletas deberán estar al día con el arancel anual de la CADA.

## PREMIACIÓN

La premiación de cada prueba se realizará ni bien finalice la misma.

Toda la información general sobre la carrera 40° MARATÓN INTERNACIONAL “A PAMPA TRAVIESA” de la Ciudad de Santa Rosa, está disponible en la web <https://www.santarosa.gob.ar/a-pampa-traviesa-2025/>

### **Récords de A Pampa Traviesa 42,195k:**

- Ignacio Erario (año 2024) 2:12:54
- Daiana Alejandra Ocampo (año 2021)

2:31:41 Abastecimientos:

- Agua cada 5 kilómetros.
- Bebidas isotónicas en kilómetros 26, 30 y 35,
- Frutas en kilómetros 26, 30 y en las llegadas de 21 k y 42 k

**Habrá importantes premios en efectivo al 42 k**